



CombiClean bac ouvert de Patric Concept

Du sur-mesure pour le lavage industriel

publi-info

Patric concept met à profit son expertise en ingénierie et en automatisation avec CombiClean. Cette entreprise technologique basée à Colombier (NE) propose une nouvelle Solution de lavage ATEX capable de s'adapter aux contraintes de l'industrie.

Par Kristell Moulicc

Lorsqu'un client se tourne vers Patric concept, la société analyse s'il existe des solutions déjà présentes sur le marché. Si aucune machine ne répond à ses besoins, l'équipe d'ingénieurs propose alors une solution spécifique pour y remédier. « En résumé, si une machine existe et convient, nous orientons le client vers le fournisseur. Si ce n'est pas le cas, c'est là que nous amenons notre expertise », explique Thierry Favre, CEO de l'entreprise.

Une solution de lavage innovante et ATEX

C'est dans cet objectif que l'entreprise a développé CombiClean, une machine flexible aux performances avancées. Ses processus, entièrement automatisés et sécurisés avec l'intégration de la norme ATEX, assurent un nettoyage réussi à l'aide de différentes solutions, telles que la lessive, l'alcool ou l'eau déminéralisée. Un atout pour de nombreux secteurs industriels. En horlogerie, elle



La solution CombiClean est composée de cuves modulaires adaptées aux exigences variées de l'industrie.

Patric concept SA

Fondée en 2001, Patric concept développe des machines spéciales pour plusieurs secteurs industriels, dont les principaux sont l'horlogerie, la MedTech/Pharma et l'alimentaire. Avec les années, l'activité s'est structurée autour de trois axes majeurs : la robotique, la polissage et le nettoyage industriel. L'entreprise met au point des solutions sur mesure pour ses clients, depuis l'étude initiale jusqu'à la maintenance des équipements. Engagée dans une démarche d'amélioration continue, elle assure l'efficacité et la fiabilité de ses projets, avec une priorité sur la fiabilisation des process, la sécurité, la performance énergétique et l'intégration des nouvelles technologies.

Formée au départ de trois collaborateurs, l'entreprise neuchâtoise en compte aujourd'hui 37, dont 18 ingénieurs. La société, qui fêtera ses 25 ans en 2026, mise sur des relations de confiance avec ses clients, tout comme avec ses sous-traitants et ses collaborateurs. L'entreprise experte en ingénierie et en automatisation poursuit sa croissance, portée par des projets innovants répondant aux besoins de l'industrie.

Patric concept SA
CH-2013 Colombier/NE
patric-concept@patric.swiss
www.patric.swiss

CombiClean est la solution aux processus automatisés et sécurisés, qui assure un nettoyage successif grâce à différents procédés.

permet le nettoyage des composants avec une propreté optimale. Dans le domaine MedTech et Pharma, la CombiClean respecte les normes spécifiques des secteurs tout en assurant le traitement minutieux des surfaces.

Une machine évolutive et paramétrable ...

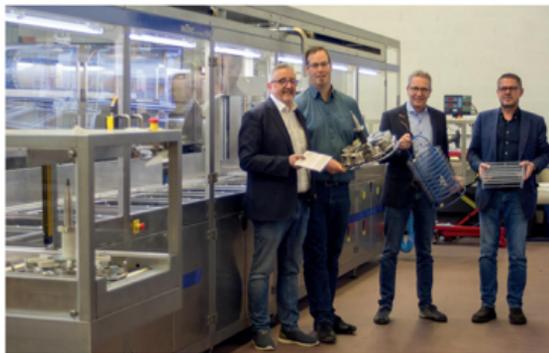
La solution CombiClean est composée de cuves modulaires adaptées aux exigences variées de l'industrie. Ces dernières intègrent par exemple des procédés tels que : rotation avec accélération/décélération, agitation verticale, lavage par immersion ou aspersion avec ou sans ultrasons. D'autres fonctionnalités sont également présentes : contrôle de la température de lavage, de la concentration de la lessive, de la température de séchage ou encore gestion dynamique de l'éplaiement. Tous ces paramètres sont programmables et permettent d'adapter les processus directement depuis l'interface tactile.

... conçue pour les économies d'énergie

La machine effectue le remplissage automatique des cuves, que ce soit à partir d'un réseau d'eau de ville, d'eau DI ou depuis une station en boucle fermée. Avec l'intégration du module breveté par Patric concept nommé « DeepSleep », le système consomme seulement 0,1 W en veille et réactive automatiquement la machine au moment voulu. Une économie considérable d'énergie, surtout pour les entreprises qui laissent leurs équipements en veille, la nuit et durant le week-end. De plus, l'isolation thermique à double paroi des cuves permet des économies d'énergie substantielles.

Une technologie adaptée aux exigences modernes

CombiClean propose ainsi une solution adaptée aux exigences de plusieurs secteurs industriels, avec un processus de lavage et de séchage optimisé. Thierry Favre ajoute : « Notre force réside dans la capacité à livrer des solutions complètes et modulaires, plutôt que des machines standardisées. Il est même possible de les intégrer aux chaînes de production déjà existantes ». L'entreprise continue d'évoluer avec un carnet de commandes bien rempli et un objectif précis : relever les défis industriels actuels et futurs en amenant des Solutions adaptées et durables. »



Présentation des divers supports utilisables avec la CombiClean. De gauche à droite, Thierry Favre - CEO, Nicolas Javelin - Head of Engineering, Bilek-Alain Junod - COO et Pascal Thévoz - Sales Engineer.